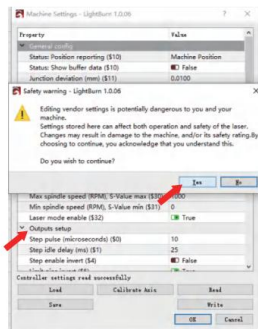
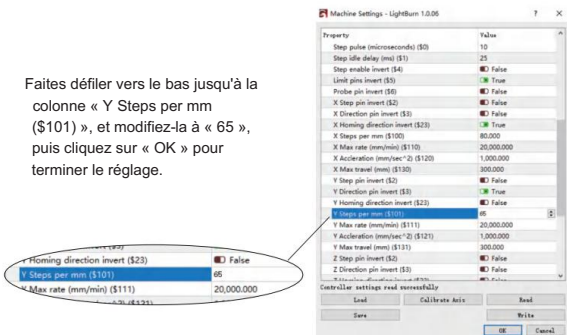


Cliquez sur la petite flèche à côté de
« Configuration des sorties » et
Sélectionnez « Oui ».



Faites défiler vers le bas jusqu'à la
colonne « Y Steps per mm
(\$101) », et modifiez-la à « 65 »,
puis cliquez sur « OK » pour
terminer le réglage.



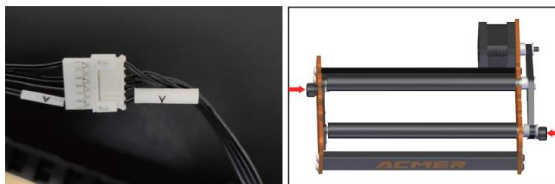
installation du module rotatif

ACMER fournit deux câbles adaptateurs, A et B, pour le module de gravure rotative. Veuillez noter que leur séquence de branchement est différente. Le câble adaptateur A est compatible avec la machine de gravure laser ACMER P1. Pour les machines de gravure laser d'autres marques, vous pouvez essayer l'un ou l'autre câble. En cas d'échec de la connexion, veuillez remplacer le câble adaptateur par l'autre.



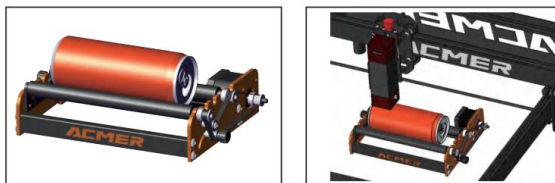
1. Mettez la machine hors tension et
débranchez le fil du moteur.
une extrémité du moteur de l'axe Y sur
la machine de gravure laser.

2. Retirez le câble adaptateur
et connecter l'extrémité mâle de
le câble adaptateur vers le
moteur du module rotatif.



3. Connectez une extrémité du
Connecteur femelle du câble
adaptateur au moteur de l'axe Y
ligne de gravure laser
machine.

4. Desserrez les vis moletées
des deux côtés, ajustez le
distance entre les rouleaux,
puis serrer la molette
des vis pour le fixer.



5. Placez l'objet gravé
sur le rouleau.

6. Déplacez le module rotatif
jusqu'à juste en dessous de la tête laser,
Faites attention à la rotation
Le rouleau du module devrait être
parallèle à l'axe X de
machine à graver.



MANUEL D'ASSEMBLAGE



Courriel : support@acmerlaser.com

Tutoriels vidéo YouTube : [@acmerlaser](https://www.youtube.com/@acmerlaser)

Groupe Facebook : <https://www.facebook.com/groups/acmerlaser/>

Allégations de sécurité

Avant d'utiliser ce module rotatif, veuillez lire attentivement ce manuel d'instructions et veiller à suivre ces consignes de sécurité.

Risque laser

1. Veuillez porter des lunettes de protection lors de l'utilisation de la machine de gravure laser et du module rotatif ;
2. Ne dirigez pas le laser vers la peau humaine ou animale ;
3. Les interventions mineures doivent être réalisées sous la supervision des parents ou d'autres adultes.

Risque d'incendie

1. De la fumée sera générée pendant le processus de gravure et de découpe ; veuillez placer la machine à graver et le module rotatif dans un environnement ventilé pour leur utilisation ;
2. Lorsque le faisceau laser frappe le matériau, une flamme peut se former ; l'opération doit donc être effectuée sous surveillance.

Sécurité des matériaux

1. Il n'est pas recommandé de couper ou de graver des matériaux inconnus ; matériaux recommandés : bois, bambou, cuir, plastique, tissu, papier, acrylique non transparent, verre, etc.
2. Il est déconseillé de graver directement des matériaux réfléchissants tels que des miroirs.

Lettre d'ACMER

Cher utilisateur,

Merci d'avoir acheté le module de gravure rotative ACMER.

Ce guide vous accompagnera dans la mise en service du module de gravure rotative. En cas de problème lors du montage, veuillez contacter notre service client.

Lors de la vérification des pièces, ne mélangez pas les éléments provenant de différents sachets. Conservez-les séparés afin d'éviter toute erreur d'assemblage. Après vérification, utilisez uniquement les pièces listées pour chaque étape.

Introduction du module rotatif

Merci d'avoir choisi le module de gravure rotatif ACMER. Ce module rotatif peut être utilisé avec une machine de gravure laser pour la gravure et la découpe.

Le module de gravure rotatif ACMER est doté d'une base en profilé d'aluminium, robuste et stable. Il offre quatre largeurs différentes, permettant ainsi de graver des objets cylindriques de diamètres variés. Le module de gravure rotatif ACMER est très facile à régler : il suffit de desserrer les deux vis moletées de chaque côté, sans aucun tournevis. Un support est également fourni pour faciliter la gravure d'objets non standard, tels que des gobelets. Cet accessoire est compatible avec 99 % des marques de machines à graver, notamment ACMER, Ortur, Xtool et Atomstack.



Paramètres du logiciel

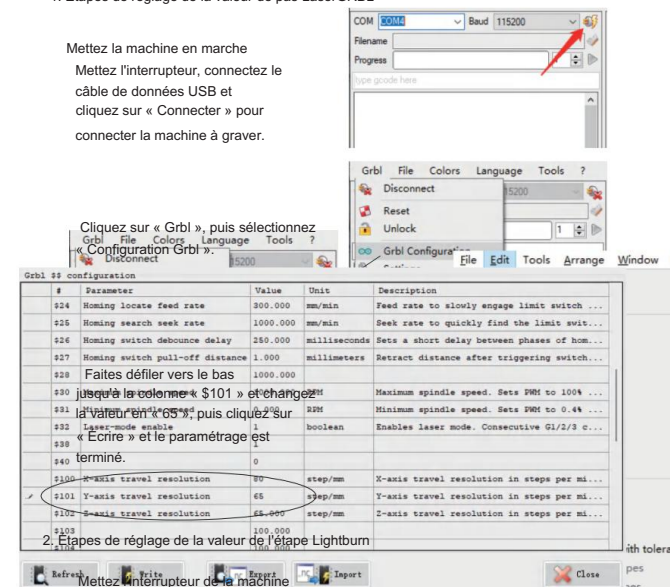
Le principe du module de gravure rotative ACMER consiste à utiliser le rouleau pour remplacer l'axe X ou l'axe Y de la machine à graver lors du traitement de la gravure ; il est donc nécessaire de maintenir la même longueur de pas unitaire du rouleau et du mouvement de l'axe Y.

Voici les étapes de réglage des valeurs par palier pour LaserGRBL et Lightburn.

1. Étapes de réglage de la valeur de pas LaserGRBL

Mettez la machine en marche

Mettez l'interrupteur, connectez le câble de données USB et cliquez sur « Connecter » pour connecter la machine à graver.



Clicker sur « Modifier » et sélectionnez « Paramètres de la machine ».

